

PATENT APPLICATION

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

In re the Application of

Yutaka TAKEUCHI

Application No. 09/671,261

Filed: September 28, 2000

Docket No.: 106375

For: LIQUID-CRYSTAL DEVICE AND ELECTRONIC EQUIPMENT



#4 P 2891
January
3/6/01
S. Royall

TO 200 MAIL ROOM
RECEIVED
OCT 26 2000
2000

CLAIM FOR PRIORITY

Director of the U.S. Patent and Trademark Office
Washington, D.C. 20231

Sir:

The benefit of the filing date of the following prior foreign application filed in the following foreign country is hereby requested for the above-identified patent application and the priority provided in 35 U.S.C. §119 is hereby claimed:

Japanese Patent Application No. 11-275250 filed on September 28, 1999.

In support of this claim, a certified copy of said original foreign application:

X is filed herewith.

_____ was filed on _____ in Parent Application No. _____ filed _____.

It is requested that the file of this application be marked to indicate that the requirements of 35 U.S.C. §119 have been fulfilled and that the Patent and Trademark Office kindly acknowledge receipt of this document.

Respectfully submitted,

James A. Oliff
Registration No. 27,075

Thu Anh Dang
Registration No. 41,544

JAO:TAD/ala

Date: October 24, 2000

OLIFF & BERRIDGE, PLC
P.O. Box 19928
Alexandria, Virginia 22320
Telephone: (703) 836-6400

DEPOSIT ACCOUNT USE
AUTHORIZATION
Please grant any extension
necessary for entry;
Charge any fee due to our
Deposit Account No. 15-0461

日本国特許庁

PATENT OFFICE
JAPANESE GOVERNMENT



別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されて
いる事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed
with this Office.

出願年月日
Date of Application:

1999年 9月28日

出願番号
Application Number:

平成11年特許願第275250号

出願人
Applicant(s):

セイコーエプソン株式会社

RECEIVED

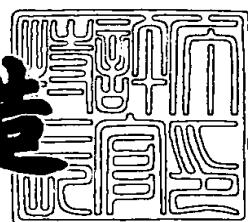
FEB - 1 2001

TC 2800 MAIL ROOM

2000年 9月 1日

特許庁長官
Commissioner,
Patent Office

及川耕造



出証番号 出証特2000-3070893

【書類名】 特許願
【整理番号】 J0075211
【提出日】 平成11年 9月28日
【あて先】 特許庁長官殿
【国際特許分類】 G02F 1/133
【発明者】
【住所又は居所】 長野県諏訪市大和3丁目3番5号 セイコーホームズ株式会社内
【氏名】 竹内 豊
【特許出願人】
【識別番号】 000002369
【氏名又は名称】 セイコーホームズ株式会社
【代表者】 安川 英昭
【代理人】
【識別番号】 100093388
【弁理士】
【氏名又は名称】 鈴木 喜三郎
【連絡先】 0266-52-3139
【選任した代理人】
【識別番号】 100095728
【弁理士】
【氏名又は名称】 上柳 雅裕
【選任した代理人】
【識別番号】 100107261
【弁理士】
【氏名又は名称】 須澤 修
【手数料の表示】
【予納台帳番号】 013044
【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

【包括委任状番号】 9711684

【ブルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 液晶装置及び電子機器

【特許請求の範囲】

【請求項1】 基板上に設けられた複数の色材層と、各色材層の周囲に位置する遮光層と、これら色材層及び遮光層を覆う保護膜と、

前記保護膜上に設けられ、かつ前記保護膜の形成領域から非形成領域まで延在する複数のストライプ電極とを具備する液晶装置であって、

前記保護膜の段差部上の前記ストライプ電極の電極幅が、前記液晶装置の有効領域における前記保護膜上の前記ストライプ電極の電極幅より狭く構成されていることを特徴とする液晶装置。

【請求項2】 前記保護膜の非形成領域における前記ストライプ電極の電極幅の一部分が、前記有効領域における前記保護膜上の前記ストライプ電極の電極幅に一致するように構成されていることを特徴とする請求項1記載の液晶装置。

【請求項3】 前記保護膜の非形成領域における前記ストライプ電極の長手方向の輪郭を構成する一対の辺が、前記有効領域における前記保護膜上の前記ストライプ電極の長手方向の輪郭を構成する一対の辺の延長線上にあることを特徴とする請求項2に記載の液晶装置。

【請求項4】 請求項1ないし請求項3のいずれかに記載の液晶装置を備えたことを特徴とする電子機器。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】

本発明は、液晶装置及びこの液晶装置を備えた電子機器に関するものであり、特に、走査電極あるいはデータ電極となるストライプ状の電極の一部に電極幅の狭い部分を設けることによって電極の形成時に走査電極同士の短絡を防止できるようにした液晶装置に関するものである。

【0002】

【従来の技術】

従来、例えばT F D素子(Thin Film diode)を用いた液晶装置は、T F D素子

及び画素電極が形成された透明基板、いわゆるアレイ基板を有すると共に、この透明基板に対向する対向基板を有している。

【0003】

透明基板及び対向基板の互いに対向する面と反対側の面には、それぞれ偏光板が貼り付けられ、透明基板及び対向基板の互いに対向する面には、配向膜が形成され、これらの対向する配向膜の間に液晶層及びスペーサ等が配置されている。

【0004】

図17に上述の液晶装置の対向基板の要部平面図を示し、図18には図17のA-A'線に沿う断面図を示す。尚、これらの図は、対向基板の構成を説明するためのものであり、図示される各部の大きさや厚さや寸法等は、実際の対向基板の寸法関係とは異なる。

【0005】

図17と図18に示すように、対向基板20上には複数の色材層21…が形成され、各色材層21…の間には、マトリックス状に形成されたクロム等からなる遮光層22が設けられている。

【0006】

更に対向基板20には、図17及び図18に示すように、各色材層21…及び遮光層22を覆う保護膜23が設けられている。これら色材層21…、遮光層22及び保護膜23によりいわゆるカラーフィルタが構成されている。

【0007】

また、図18に示すように、保護膜23は、有効領域の最外周に位置する色材層21と遮光層22の最外周の輪郭を構成する遮光層外縁部22aとによる段差23bが形成され、遮光層外縁部22aの外側に位置する保護膜周縁部23aにも保護膜23の膜厚による段差23cが形成されている。これらの段差23b、23cによる段差部の合計の高さ、即ち対向基板20の上面（保護膜の非形成領域26）から、有効領域27における保護膜23の上面までの高さは、一般的な液晶装置において約5μm程度とされている。

【0008】

そして、保護膜23上には複数の短冊状の走査電極あるいはデータ電極として

機能するストライプ電極24…が形成されている。

【0009】

ストライプ電極24…は、ITO(Indium Tin Oxide)膜等の透明導電性膜からなるもので、図17及び図18に示すように、保護膜23上（保護膜の形成領域25）に形成され、保護膜周縁部23aを経て保護膜23の非形成領域26まで延在している。

【0010】

なお、保護膜の非形成領域26とは、保護膜23が形成されていない領域を指し、具体的には基板20の上面が露出している保護膜23の周囲の領域を指す。

【0011】

現在一般的な高精細な液晶装置におけるストライプ電極24の電極幅は100μm前後とされ、各ストライプ電極24、24間の間隔（以下、配線間ギャップGと記載する）は20μm以下とされている。更に、高解像度の液晶装置の場合は特に、配線間ギャップGが12μm以下に形成されるようになっている。

【0012】

このITOからなる短冊状のストライプ電極24…は、いわゆるフォトリソグラフィ技術により形成される。即ち、保護膜23及び対向基板20上においてスパッタリング等によるITO層の形成、ITO層へのポジ型レジスト層の形成、露光・現像によるポジ型レジストのパターニング、パターニングされたレジストをマスクとするITO層のエッチング等の工程を経て形成される。

【0013】

尚、配線間ギャップGはストライプ電極24の電極幅と比較して極めて小さく、ばらつきを生じることがあるため、ストライプ電極24…を形成した後に、配線間ギャップGを顕微鏡等で目視により検査している。

【0014】

配線間ギャップGのばらつきは、ストライプ電極24…と、透明基板上に設けられた画素電極との位置ずれの原因になることから、配線間ギャップGの検査は保護膜23の形成領域25において行うのが最も好ましいと考えられる。

【0015】

しかし、保護膜23の形成領域25、特に有効領域27においては、透明なストライプ電極24の下側に光反射率の高い遮光層22が位置しているので、遮光層22からの反射光によりストライプ電極24…の視認が難しくなり、保護膜23の形成領域25での配線間ギャップGの検査が難しくなっている。従って配線間ギャップGの検査は通常、ストライプ電極24…の電極幅がその長手方向に沿って一定であることを利用し、有効領域27の外側にて行なっていた。

【0016】

【発明が解決しようとする課題】

ところで、上述のストライプ電極24…の形成工程では、ITO層上に積層するポジ型レジストの厚さが、段差部23b、23c付近で規定の厚さよりも大きくなる場合がある。ポジ型レジストの厚さが規定より大きくなる部分では露光が不完全になりやすく、このため段差部23b、23c付近のポジ型レジストの一部が現像後も残存することがある。このレジストの残存部分の存在は、例えば図17に示すように、ストライプ電極24のバリ24xの発生や、ストライプ電極24、24同士を短絡させるブリッジ24yの発生の原因となり、液晶装置の歩留まり低下の遠因となっていた。

【0017】

また、バリ24xやブリッジ24yが発生すると、ストライプ電極24…の電極幅がその長手方向に沿って一定にならなくなるので、有効領域27の外側で配線間ギャップGを検査した意味が無く、液晶装置の歩留まりの向上が困難となっていた。

【0018】

特に、ストライプ電極24、24同士の短絡は、配線間ギャップGが小さい高解像度の液晶装置に多く発生し、これにより高解像度の液晶装置の歩留まりが低くなっていた。

【0019】

本発明は、上記事情に鑑みてなされたものであって、電極同士が短絡することなく、製造工程における歩留まりが高く、また配線間ギャップの測定が容易に行える液晶装置を提供することを目的とする。

【0020】

【課題を解決するための手段】

上記の目的を達成するために、本発明は以下の構成を採用した。

【0021】

本発明の液晶装置は、基板上に設けられた複数の色材層と、各色材層の周囲に位置する遮光層と、これら色材層及び遮光層を覆う保護膜と、前記保護膜上に設けられ、かつ前記保護膜の形成領域から非形成領域まで延在する複数のストライプ電極とを具備する液晶装置であって、前記保護膜の段差部上の前記ストライプ電極の電極幅が、前記液晶装置の有効領域における前記保護膜上の前記ストライプ電極の電極幅より狭く構成されていることを特徴とする。

【0022】

係る液晶装置によれば、保護膜が段差を有する部分で前記ストライプ電極の電極幅が狭くされるように構成されており、この構成によって保護膜の段差部におけるストライプ電極間の間隔（以下、配線間ギャップと記載する）が大きくなるので、段差部でのストライプ電極同士の短絡を防止することが可能になる。

【0023】

また、本発明の液晶装置は、先に記載の液晶装置であって、前記保護膜の非形成領域における前記ストライプ電極の電極幅の一部分が、前記有効領域における前記保護膜上の前記ストライプ電極の電極幅に一致するように構成されていることを特徴とする。

【0024】

係る液晶装置によれば、ストライプ電極の電極幅が、保護膜の段差部で狭くされると共に、保護膜の非形成領域における電極幅が有効領域の保護膜上に配設されたストライプ電極の電極幅に一致するように構成されている。この構成を採用することによって、保護膜の段差部上に配設されたストライプ電極の配線間ギャップが大きくなり、これにより段差部でのストライプ電極同士の短絡が防止される。

【0025】

また、保護膜の非形成領域側における電極幅が有効領域における電極幅に一致

するために、配線間ギャップを保護膜の非形成領域で測定することができ、遮光層の反射光により配線間ギャップの測定が妨害されることがない。

【0026】

また、本発明の液晶装置は、先に記載の液晶装置であって、前記保護膜の非形成領域における前記ストライプ電極の長手方向の輪郭を構成する一対の辺が、前記有効領域における前記保護膜上の前記ストライプ電極の長手方向の輪郭を構成する一対の辺の延長線上にあることを特徴とする。

【0027】

係る液晶装置によれば、保護膜の非形成領域におけるストライプ電極の一対の辺が、有効領域におけるストライプ電極の一対の辺の延長線上にあるので、保護膜の非形成領域において配線間ギャップをより正確に測定することが可能になる。

【0028】

【発明の実施の形態】

(第1の実施形態)

以下、本発明の第1の実施の形態を図面を参照して説明する。

【0029】

図1に本発明の第1の実施形態である液晶装置の斜視図を示し、図2には図1に示す液晶装置の要部の斜視図を示す。尚、これらの図は、液晶装置の構成を説明するためのものであり、図示される各部の大きさや厚さや寸法等は、実際の液晶装置の寸法関係とは異なる。

【0030】

図1に示す液晶装置1は、T F D素子(Thin Film diode)を用いたもので、図1に示すように、T F D素子が形成された透明基板10、いわゆるアレイ基板を有すると共に、透明基板10に対向する位置に対向基板20が配置されている。

【0031】

透明基板10には図2に示すように、マトリックス状に配置されたT F D素子14…と、複数の信号線あるいは走査線として機能する配線15…とが形成されており、各配線15…は複数のT F D素子14…を直列に接続している。また、

各T F D素子14…には画素電極16…が接続されている。

【0032】

また、図2に示すように、透明基板10及び対向基板20の互いに対向する面の反対側の面には、偏光板30、31がそれぞれ貼り付けられている。また、透明基板10及び対向基板20の互いに対向する面には、図示しないが配向膜が形成されており、これらの対向する配向膜の間に液晶層及びスペーサ等が配置されている。

【0033】

また、図3に対向基板20の要部(図1に示す2点鎖線枠内)の平面図を示し、図4には図3に示すB-B'線に沿う断面図を示す。尚、これらの図は、図1及び図2と同様、液晶装置の構成を説明するためのものであり、図示される各部の大きさや厚さや寸法等は、実際の液晶装置の寸法関係とは異なる。

【0034】

図2、図3及び図4に示すように、対向基板20上(図2では対向基板20の下側)には複数の色材層21…が形成され、各色材層21…の間には、マトリックス状に形成されたクロム等からなる遮光層22が設けられている。

【0035】

更に対向基板20には、図2～図4に示すように、各色材層21…及び遮光層22を覆う保護膜23が設けられている。これら色材層21…、遮光層22及び保護膜23によりいわゆるカラーフィルタが構成されている。

【0036】

各色材層21…は、赤(R)、緑(G)、青(B)のいずれかに着色されてなるもので、図3ではモザイク状に配置されているが、ストライプ状あるいはトライアングル状などの他の態様に配置されたものであっても良い。

【0037】

遮光層22は、色材層21…を囲むようにマトリックス状に形成されたもので、クロム等からなり、コントラストの向上、色材の混合防止などの機能、いわゆるブラックマトリックスとしての機能を有しているものである。

【0038】

また、図4に示すように、保護膜23は、有効領域27の最外周にある色材層と遮光層22の最外周の輪郭を構成する遮光層外縁部22aとによる段差23bと、保護膜23の輪郭を構成する保護膜周縁部23aにおける保護膜23の膜厚に相当する段差23cと、からなる段差部を有する。すなわち、有効領域27と保護膜の非形成領域26の間に、保護膜が段差を有する領域29（以降、保護膜の段差部29という）が設けられている。

【0039】

また遮光層22が保護膜23に覆われているため、遮光層外縁部22aは、保護膜周縁部23aよりも色材層21…寄りに位置している。

【0040】

これらの段差部23b、23cの合計の高さは、約5μm程度とされている。

【0041】

そして、保護膜23上（図2では保護膜23の下側）には複数の略短冊状の走査電極あるいはデータ線として機能するストライプ電極24…が形成されている。

【0042】

ストライプ電極24…は、ITO(Indium Tin Oxide)膜等の透明導電性膜からなるもので、図4に示すように、保護膜23上（保護膜の形成領域25）に形成されると共に、保護膜周縁部23aを経て保護膜23の非形成領域26まで延在している。

【0043】

なお、保護膜23の非形成領域26とは、保護膜23が形成されていない領域を指し、具体的には基板20の上面が露出している保護膜23の周囲の領域を指す。

【0044】

またこれ以後、有効領域の最外周に位置する色材層に囲まれた領域を有効領域27と称する。

【0045】

ストライプ電極24は、有効領域27上に位置する電極基部24aと、保護膜

の段差部29上および保護膜非形成領域26上に位置して電極基部24aに連結する電極狭部24bとから構成されている。なお本実施形態で電極狭部24bは、遮光層外縁部22a上で電極基部24aに連結しているが、この連結部は色材層21側に若干接近していても差し支えない。

【0046】

また、電極基部24a並びに電極狭部24bのそれぞれの電極幅は、それぞれの長手方向に対して一定になっている。

【0047】

そして電極狭部24bの電極幅は、電極基部24aの電極幅よりも狭くされている。

【0048】

このようにして、保護膜の段差部29におけるストライプ電極24…の電極幅が、有効領域27における電極幅よりも狭くされている。

【0049】

これにより、保護膜の段差部29における各ストライプ電極24…の間隔（以下、配線ギャップG2と記載する）が、有効領域27上における各ストライプ電極24…の間隔（以下、配線ギャップG1と記載する）より大きくなる。

【0050】

具体的には、電極基部24aの電極幅が70～200μmの範囲、例えば100μm程度とされ、電極狭部24bの電極幅が60～180μmの範囲、例えば96μm程度とされている。また配線間ギャップG1が20μm以下、高解像度の液晶装置の場合の配線間ギャップG1は12μm以下とされている。

【0051】

これにより、電極狭部24bにおける配線間ギャップG2が24μm以下、高解像度の液晶装置の場合の配線間ギャップG2が16μm以下となる。

【0052】

なお、電極幅及び各配線間ギャップの大きさは、上記に記載した範囲に限定されるものではなく、任意に変更することが可能である。

【0053】

このストライプ電極24…は以下に説明するように、フォトリソグラフィ技術により形成される。

【0054】

まず図5に示すように、対向基板20上に遮光層22、色材層21…、保護膜23を順次積層してカラーフィルタを形成する。

【0055】

次に図6に示すように、保護膜23及び対向基板20上にITO層24c、ポジ型のフォトレジスト層31を順次積層し、所定のマスクを用いてポジ型フォトレジストに光を照射してフォトレジスト層31の露光・現像を行い、パターニングされたフォトレジスト層をマスクとしてITO層の一部をエッチングして除去する。

【0056】

図6において、ITO層24cが保護膜23及び対向基板20上に積層され、このITO層24c上にポジ型のフォトレジスト層31が積層される。従って、ポジ型のフォトレジスト層31には段差部29に由来する段差部31aが形成されるか、あるいはこの保護膜の段差部を埋めるようにレジスト31が塗布される。このため、このレジスト層の段差部31aでは露光が不完全になってレジスト層31の一部がエッチング後でも残存することがある。

【0057】

しかし、この段差部31a近傍に形成されるストライプ電極24の配線ギャップG2が大きくなるように構成されているので、たとえこの部分でフォトレジスト層31が残存したとしても、配線間ギャップG2が大きいためストライプ電極24、24同士が短絡するようにレジスト層が残存することはない。

【0058】

そして図7に示すように、残存したフォトレジスト層31を除去することにより、図2及び図3に示すようなストライプ電極24…が得られる。

【0059】

上記の液晶装置は、ストライプ電極24の電極狭部24bの電極幅が電極基部24aの電極幅よりも狭く構成されているので、保護膜の段差部29における配

線間ギャップG2が大きくなり、保護膜の段差部におけるストライプ電極24…同士の短絡を防止できる。

【0060】

(第2の実施形態)

次に、本発明の第2の実施形態を図面を参照して説明する。

【0061】

図8に本発明の第2の実施形態である液晶装置の対向基板20の要部の平面図を示し、図9には図8に示すC-C'線に沿う断面図を示す。

【0062】

尚、これらの図は図1～図4と同様に液晶装置の構成を説明するためのものであり、図示される各部の大きさや厚さや寸法等は、実際の液晶装置の寸法関係とは異なる。

【0063】

また、図8及び図9に示す構成要素のうち、図3及び図4に示す構成要素と同一の構成要素には、図3及び図4と同一の符号を付してその説明を省略、若しくは簡単に説明する。

【0064】

図8及び図9に示すように、対向基板20上には複数の色材層21…が形成され、各色材層21…の間には、マトリックス状に形成されたクロム等からなる遮光層22が設けられている。

【0065】

更に対向基板20には、図9に示すように、各色材層21…及び遮光層22を覆う保護膜23が設けられている。これら色材層21…、遮光層22及び保護膜23によりいわゆるカラーフィルタが構成されている。

【0066】

また、図9に示すように、保護膜23には、有効領域の最外周に位置する色材層と遮光層22の最外周の輪郭を構成する遮光層外縁部22aとによる段差23bが形成され、保護膜23の輪郭を構成する保護膜周縁部23aには保護膜23の膜厚に相当する段差23cが形成されている。保護膜23は、有効領域27に

おける保護膜23と保護膜非形成領域26との間に、段差部29を有する。

【0067】

また遮光層22が保護膜23に覆われているため、遮光層外縁部22aは、保護膜周縁部23aよりも色材層21…寄りに位置している。

【0068】

これらの段差部29の合計の高さは、約5μm程度とされている。

【0069】

そして、保護膜23上（図2では保護膜23の下側）には複数の略短冊状のストライプ電極44…が形成されている。

【0070】

ストライプ電極44…は、ITO(Indium Tin Oxide)膜等の透明導電性膜からなるもので、図8及び図9に示すように、保護膜23上（保護膜の形成領域25）に形成されると共に、保護膜周縁部23aを経て保護膜23の非形成領域26まで延在している。

【0071】

図8に示すように、ストライプ電極44は、有効領域27に位置する電極基部44aと、保護膜の段差部29上に位置して電極基部44aに連結する電極狭部44bと、保護膜23の非形成領域26に位置して電極狭部44bに連結する電極端部44cとから構成されている。

【0072】

電極狭部44bは、保護膜の段差部29から保護膜周縁部23aの外側まで延在している。本実施例では、電極狭部44bは遮光層外縁部22a上で電極基部24aと連結し、保護膜周縁部23aより外側で電極端部44cと連結しているが、電極基部44aと電極狭部44bとの接続部は、色材層よりに位置していても良い。

【0073】

また、電極基部44a、電極狭部44b並びに電極端部44cのそれぞれの電極幅は、それぞれの長手方向に対して一定になっている。

【0074】

そして電極狭部44bの電極幅は、電極基部44a及び電極端部44cの電極幅よりも狭くされている。また、電極基部44aの電極幅と電極端部44cの電極幅は同一とされている。

【0075】

また、電極端部44cの長手方向の輪郭を構成する一対の辺44d、44dは、電極基部44aの長手方向の輪郭を構成する一対の辺44e、44eの延長線上に位置している。

【0076】

これにより、保護膜の段差部29における配線ギャップG4が、有効領域27における配線間ギャップG3よりも大きくなる。また有効領域27における配線間ギャップG3と、保護膜23の非形成領域26における配線間ギャップG5とが一致する。

【0077】

具体的には、電極基部44a及び電極端部44cの電極幅が $70 \sim 200 \mu m$ の範囲、例えば $100 \mu m$ 程度とされ、電極狭部44bの電極幅が $60 \sim 180 \mu m$ の範囲、例えば $96 \mu m$ 程度とされている。また電極基部44a及び電極端部44cにおける配線間ギャップG3、G5が $20 \mu m$ 以下、高解像度の液晶装置の場合は、配線間ギャップG3、G5が $12 \mu m$ 以下とされている。

【0078】

これにより、電極狭部44bにおける配線間ギャップG4が $24 \mu m$ 以下、高解像度の液晶装置の場合に配線間ギャップG4が $16 \mu m$ 以下となる。

【0079】

なお、電極幅及び配線ギャップの大きさは、上記に記載した範囲に限定されるものではなく、任意に変更することが可能である。

【0080】

この実施形態の液晶装置は、ストライプ電極44の電極狭部44bの電極幅が電極基部44aの電極幅よりも狭く構成されているので、段差部29における配線間ギャップG4が大きくなり、遮光層外縁部22aの段差22b近傍におけるストライプ電極44…同士の短絡を防止できる。

【0081】

また、遮光層22からの反射光により有効領域27における配線間ギャップG3の測定が妨げられたとしても、電極端部44cにおける配線間ギャップG5が配線間ギャップG3と同一であるので、配線間ギャップG5を測定することで配線間ギャップG3の大きさを知ることができる。

【0082】

更に、電極端部44cの輪郭を構成する一対の辺44d、44dが、電極基部44aの輪郭を構成する一対の辺44e、44eの延長線上に位置しているので、配線間ギャップG5を測定することで電極基部44aにおける配線間ギャップG3をより正確に測定することができる。

【0083】

(液晶装置の別の構成)

上記の第1の実施形態及び第2の実施形態においては、本発明をTFT素子型の液晶装置に適用した形態について説明したが、本発明はこれに限らず、例えば図10に示すような単純マトリックス型の液晶装置に本発明を適用しても良い。

【0084】

図10に単純マトリックス型の液晶装置の要部の斜視図を示す。尚、この図は、液晶装置の構成を説明するためのものであり、図示される各部の大きさや厚さや寸法等は、実際の液晶装置の寸法関係とは異なる。

【0085】

なお、ここでは、第1の実施形態で説明したストライプ電極24を適用する例を説明するが、第2の実施形態にて説明したストライプ電極44を適用してもよいのは勿論である。

【0086】

図10に示す単純マトリックス型の液晶装置は、データ線あるいは走査線として機能する複数の短冊状の電極56が形成された透明基板50を有すると共に、透明基板50に対向する位置に上記の対向基板20が配置されている。

【0087】

電極56…は、相互に一定の間隔をあけて配置され、それぞれ同一方向に延在

している。

【0088】

また、透明基板50及び対向基板20の互いに対向する面の反対側の面には、偏光板30、31がそれぞれ貼り付けられている。また、透明基板50及び対向基板20の互いに対向する面には、図示しないが配向膜が形成されており、これらの対向する配向膜の間に液晶層及びスペーサ等が配置されている。

【0089】

そして、対向基板20上（図10では対向基板20の下側）には複数の色材層21…が形成され、各色材層21…の間には、マトリックス状に形成されたクロムからなる遮光層22が設けられている。

【0090】

更に対向基板20には、各色材層21…及び遮光層22を覆う保護膜23が設けられている。これら色材層21…、遮光層22及び保護膜23によりいわゆるカラーフィルタが構成されている。

【0091】

そして、保護膜23上（図2では保護膜23の下側）には、先に詳細に説明した走査線あるいはデータ線として機能する複数の略短冊状のストライプ電極24…が形成されている。ストライプ電極24…の長手方向は、データ電極56…の長手方向に対して交差する関係になっている。

【0092】

（電子機器）

次に、以上詳細に説明した液晶装置を備えた電子機器の実施形態について図11及び図12を参照して説明する。

【0093】

なお、ここでは、第1の実施形態の液晶装置を適用する例を説明するが、第2の実施形態の液晶装置を適用してもよいのは勿論であり、また上記の単純マトリックス型の液晶装置として適用してもよい。

【0094】

まず図11に、第1の実施形態の液晶装置を備えた電子機器の概略構成を示す

。図11において、電子機器は、表示情報出力源1000、表示情報処理回路1002、駆動回路1004、上記の第1実施形態の液晶装置1、クロック発生回路1008並びに電源回路1010を備えて構成されている。

【0095】

表示情報出力源1000は、ROM(Read Only Memory)、RAM(Random Access Memory)、光ディスク装置などのメモリ、画像信号を同調して出力する同調回路等を含み、クロック発生回路1008からのクロック信号に基づいて所定フォーマットの画像信号などの表示情報を表示情報回路1002に出力する。

【0096】

表示情報処理回路1002は、増幅・極性反転回路、シリアル-パラレル変換回路、ローテーション回路、ガンマ補正回路、クランプ回路等の周知の各種処理回路を含んで構成されており、クロック信号に基づいて入力された表示情報からデジタル信号を順次生成し、クロック信号CLKとともに駆動回路1004に出力する。駆動回路1004は液晶装置1を駆動する。

【0097】

次に図12にこのように構成された電子機器の具体例を示す。

【0098】

図12において、電子機器の他の例たるマルチメディア対応のラップトップ型のパソコンコンピュータ1200は上記第1の実施形態の液晶装置1がトップカバーケース内に設けられており、更に、CPU、メモリ、モデム等を収容すると共にキーボード1202が組み込まれた本体1204を備えている。

【0099】

更に図13には電子機器の他の例である携帯型電話を示す。図13において、符号200は携帯電話本体を示し、符号201は上記の液晶装置1を用いた液晶表示部を示している。

【0100】

図14には電子機器のその他の例であるワープロ、パソコンなどの携帯型情報処理装置を示す。図14において、符号300は情報処理装置、符号301はキーボードなどの入力部、符号303は情報処理装置本体、符号302は上記の液

晶装置1を用いた液晶表示部を示している。

【0101】

図15には電子機器のその他の例である腕時計型電子機器を示す。図15において、符号400は時計本体を示し、符号401は上記の液晶装置1を用いた液晶表示部を示している。

【0102】

また図16には、電子機器の別の例である投射型表示装置を示す。

【0103】

図16において、符号530は光源、符号533、534はダイクロイックミラー、符号535、536、537は反射ミラー、符号538は入射レンズ、符号539はリレーレンズ、符号520は出射レンズ、符号522、523、524は上記の液晶装置1を用いた液晶光変調装置、符号525はクロスダイクロイックプリズム、符号526は投射レンズを示している。

【0104】

光源530は、メタルハラルドなどのランプ531とランプ531の光を反射するリフレクタ532とからなる。青色光・緑色光反射のダイクロイックミラー533は、光源530からの光束のうちの赤色光を透過させるとともに青色光と緑色光とを反射する。透過した赤色光は、反射ミラー537で反射されて、赤色光用液晶光変調装置522に入射される。一方、ダイクロイックミラー533で反射された色光のうち緑色光は、緑色光反射のダイクロイックミラー534によって反射され、緑色光用液晶光変調装置523に入射される。一方、青色光は、第2のダイクロイックミラー534も透過する。青色光に対しては、長い光路による光損失を防ぐため、入射レンズ538、リレーレンズ539、出射レンズ520を含むリレーレンズ系からなる導光手段521が設けられ、これを介して青色光が青色光用液晶光変調装置524に入射される。

【0105】

各光変調装置により変調された3つの色光は、クロスダイクロイックプリズム525に入射する。このプリズムは、4つの直角プリズムが張り合わされ、その内面に赤色を反射する誘電体多層膜と青色を反射する誘電体多層膜とが十字状に

形成されている。これらの誘電体多層膜によって、3つの色光が合成されて、カラー画像を表す光が形成される。合成された光は、投射光学系である投射レンズ26によってスクリーン上に投射され、画像が拡大されて表示される。

【0106】

以上、図12ないし図16を参照して説明した電子機器の他にも、液晶テレビ、ビューファインダ型またはモニタ直視型のビデオテープレコーダ、カーナビゲーション装置、電子手帳、電卓、エンジニアリングワークステーション、テレビ電話、POS端末、タッチパネルを備えた装置等が図11に示した電子機器の例として挙げられる。

【0107】

【発明の効果】

以上、詳細に説明したように、本発明の液晶装置は、保護膜の形成領域から非形成領域まで延在する複数の短冊状のストライプ電極とを具備してなり、少なくとも保護膜の段差部におけるストライプ電極の電極幅が、有効領域におけるストライプ電極の電極幅より狭く構成されているので、保護膜の段差部における配線間ギャップが大きくなり、段差部でのストライプ電極同士の短絡を防止することができ、液晶装置の信頼性を向上できる。

【0108】

また、本発明の液晶装置は、保護膜の段差部におけるストライプ電極の電極幅が、有効領域における電極幅より狭く構成され、かつ保護膜の非形成領域における電極幅の一部分が、有効領域における電極幅に一致するように構成されているので、有効領域と保護膜の非形成領域とに挟まれた段差部において配線間ギャップが大きくなり、これにより遮光層外縁部の段差部でのストライプ電極同士の短絡を防止できる。

【0109】

また、配線間ギャップを保護膜の非形成領域で測定することができ、遮光層の反射光により配線間ギャップの測定が妨害されることがない。

【0110】

また、本発明の液晶装置は、保護膜の非形成領域におけるストライプ電極の長

手方向の輪郭を構成する一対の辺が、有効領域におけるストライプ電極の長手方向の輪郭を構成する一対の辺の延長線上にあるので、保護膜の非形成領域において有効領域上のストライプ電極の配線間ギャップをより正確に測定することができ、これにより特に高解像度の液晶装置の歩留まりを高くして液晶装置の信頼性を向上できる。

【図面の簡単な説明】

【図1】 本発明の第1の実施形態であるTFT型の液晶装置を示す斜視図である。

【図2】 図1の液晶装置の要部を示す斜視図である。

【図3】 図1に示す液晶装置の対向基板の要部を示す図であって、図1における2点鎖線枠内の平面図である。

【図4】 図3におけるB-B'線の断面図である。

【図5】 図1に示す液晶装置の対向基板の製造方法を説明するための工程図である。

【図6】 図1に示す液晶装置の対向基板の製造方法を説明するための工程図である。

【図7】 図1に示す液晶装置の対向基板の製造方法を説明するための工程図である。

【図8】 本発明の第2の実施形態である液晶装置の対向基板の要部を示す平面図である。

【図9】 図8におけるB-B'線の断面図である。

【図10】 単純マトリックス型の液晶装置の要部を示す斜視図である。

【図11】 本発明による電子機器の実施形態の概略構成を示すブロック図である。

【図12】 電子機器の一例としてパソコン用コンピュータを示す正面図である。

【図13】 電子機器の他の例である携帯型電話を示す斜視図である。

【図14】 電子機器のその他の例である携帯型情報装置を示す斜視図である。

【図15】 電子機器のその他の例である腕時計型電子機器を示す斜視図である。

【図16】 電子機器の別の例である投射型表示装置を示す概略構成図である。

【図17】 従来の液晶装置の対向基板の要部を示す平面図である。

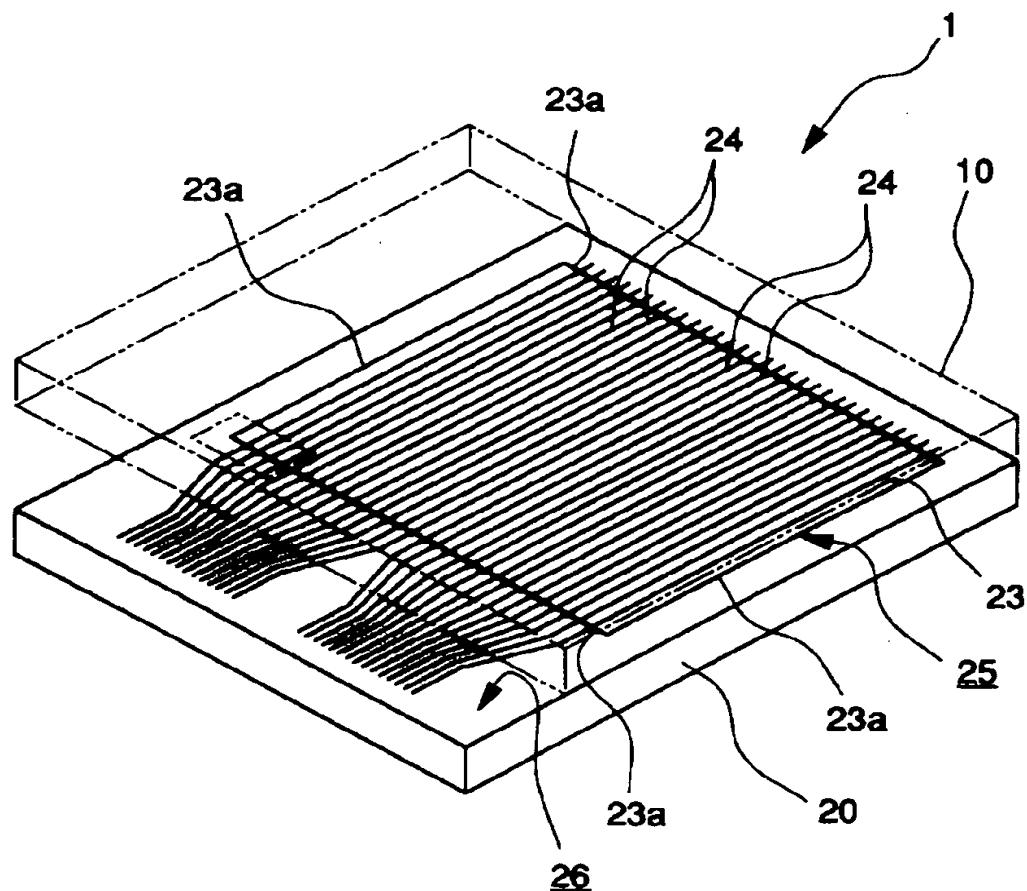
【図18】 図17におけるA-A'線の断面図である。

【符号の説明】

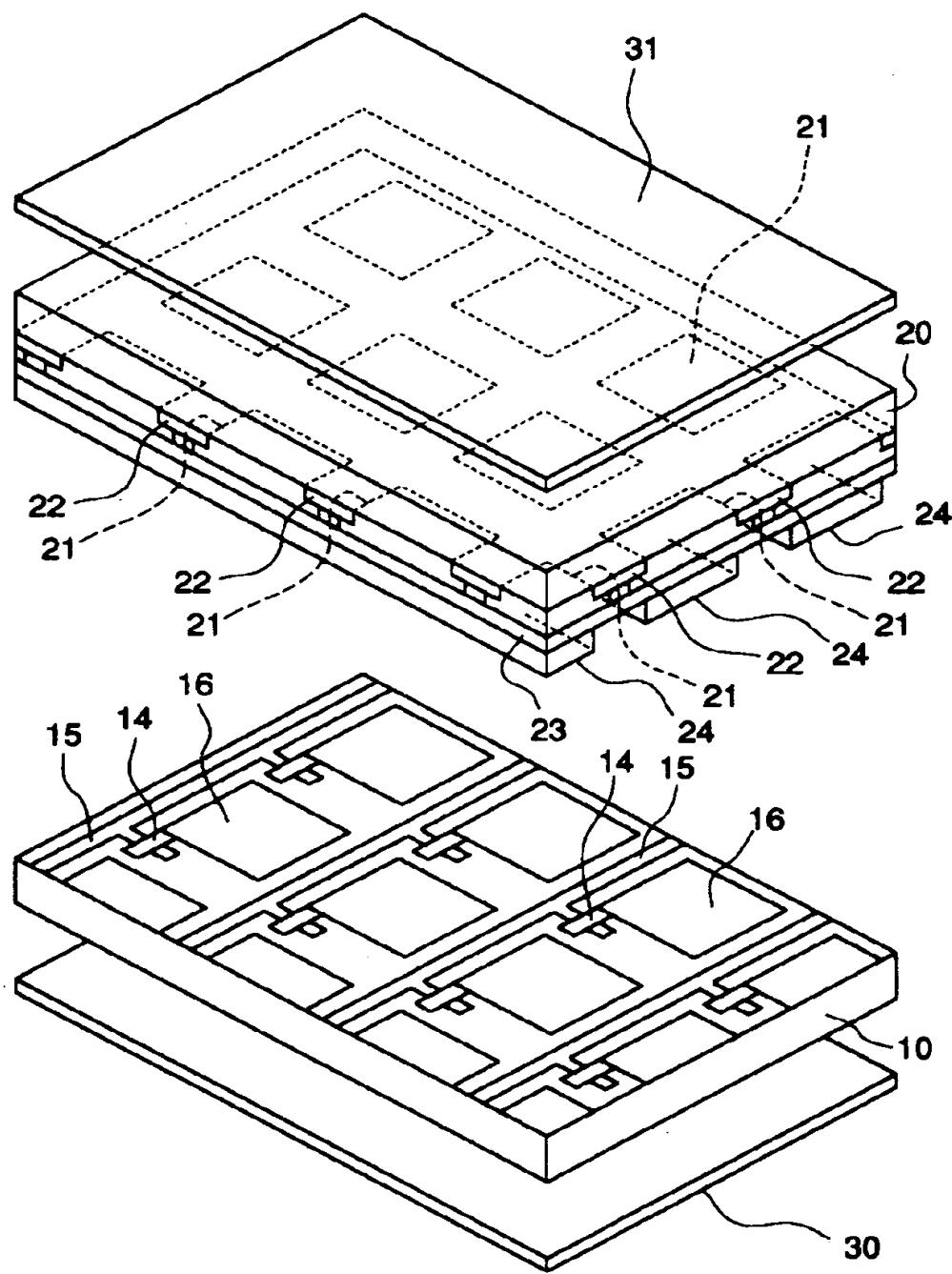
- 1 液晶装置
- 2 0 対向基板（基板）
- 2 1 色材層
- 2 2 遮光層
- 2 3 保護膜
- 2 4、4 4 ストライプ電極
- 4 4 d, 4 4 e 辺（一対の辺）
- 2 5 保護膜の形成領域
- 2 6 保護膜の非形成領域
- 2 7 有効領域
- 2 9 保護膜の段差部

【書類名】 図面

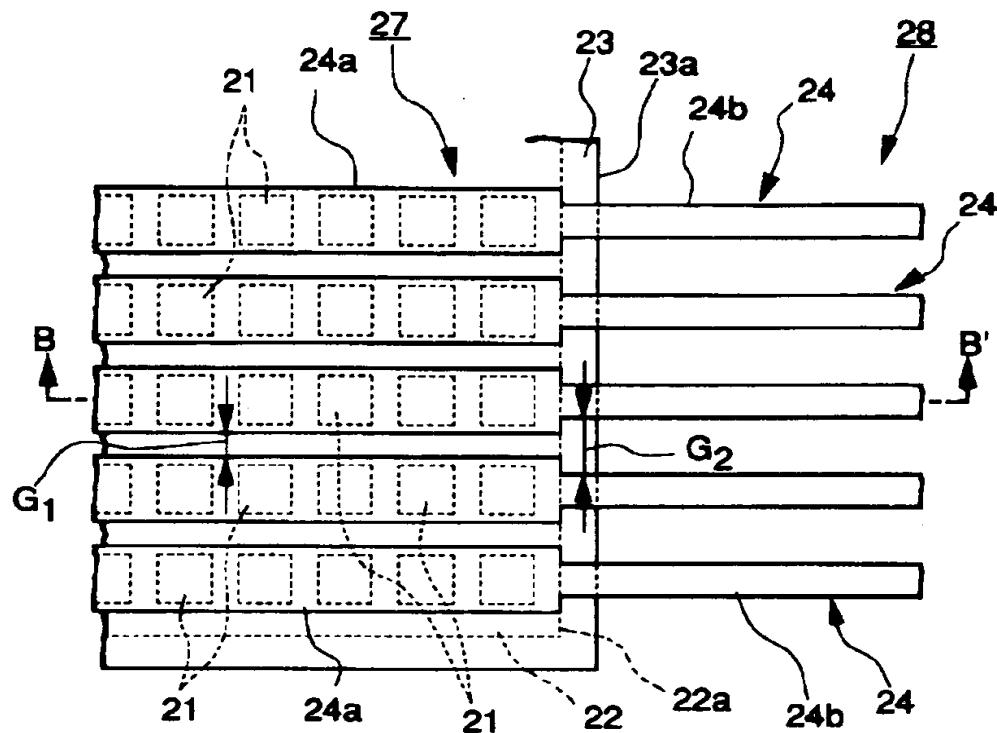
【図1】



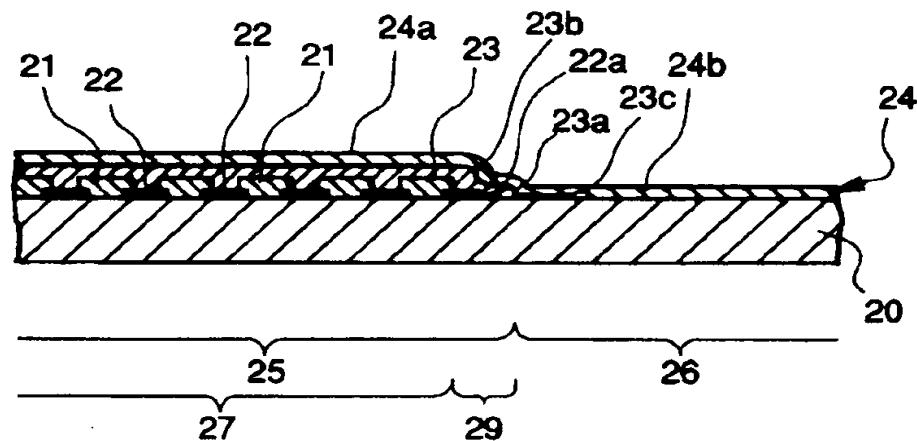
【図2】



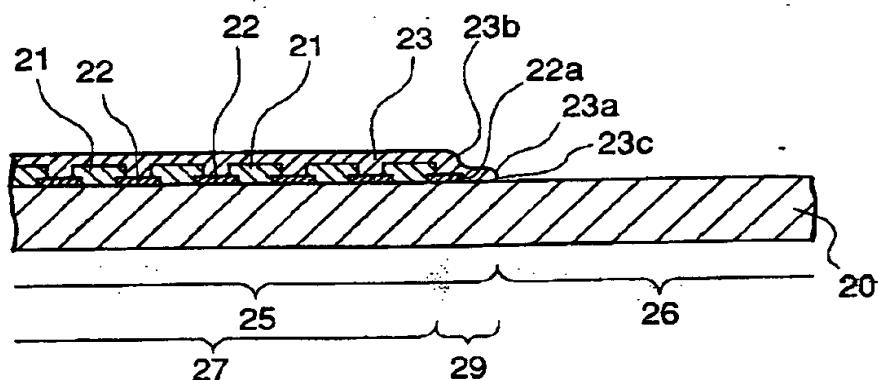
【図3】



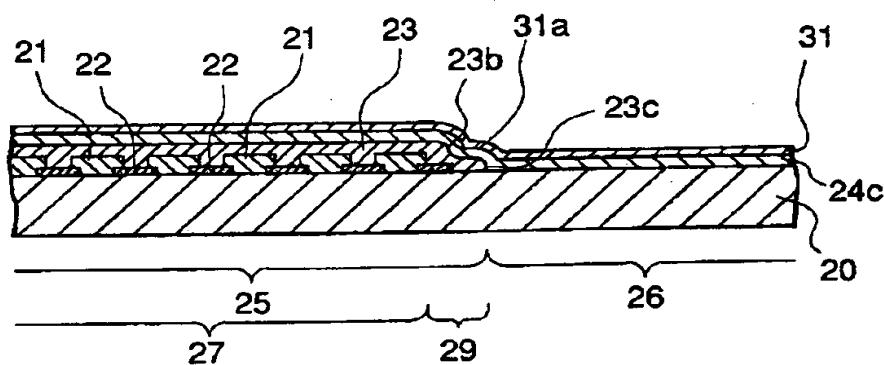
【図4】



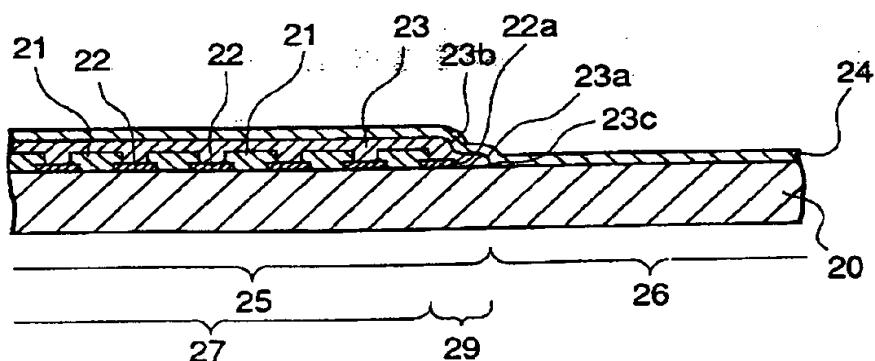
【図5】



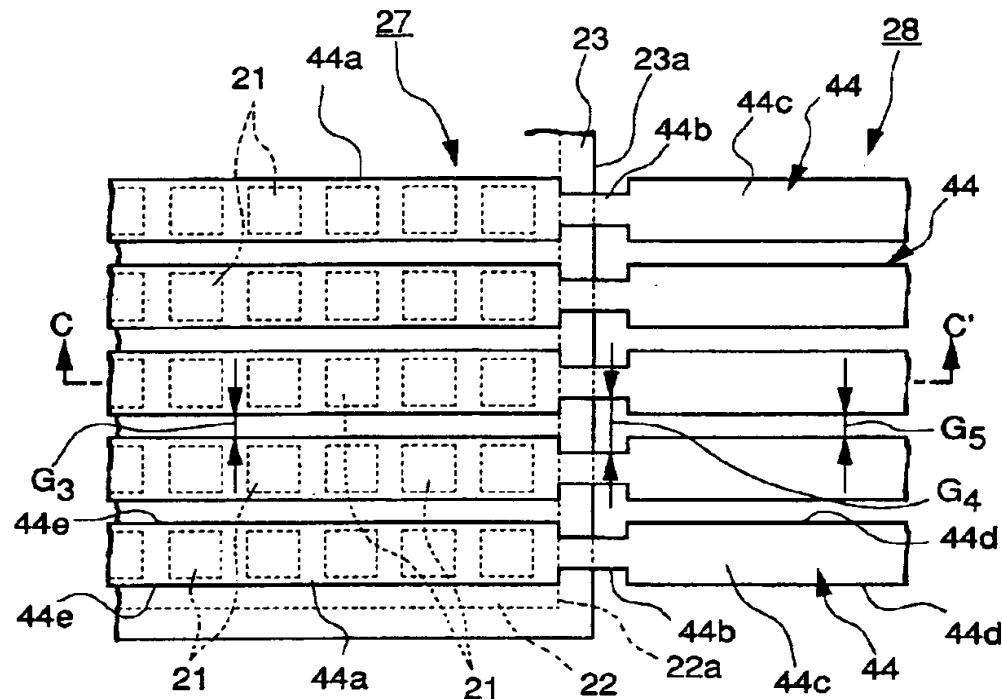
【図6】



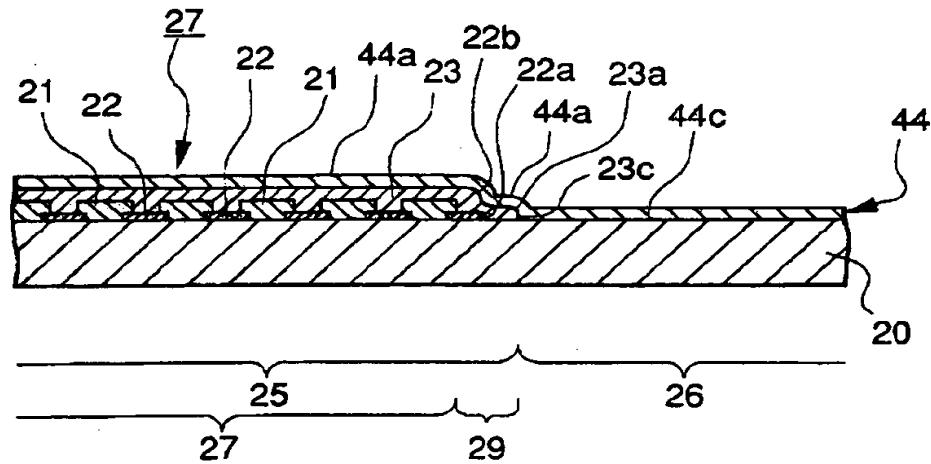
【図7】



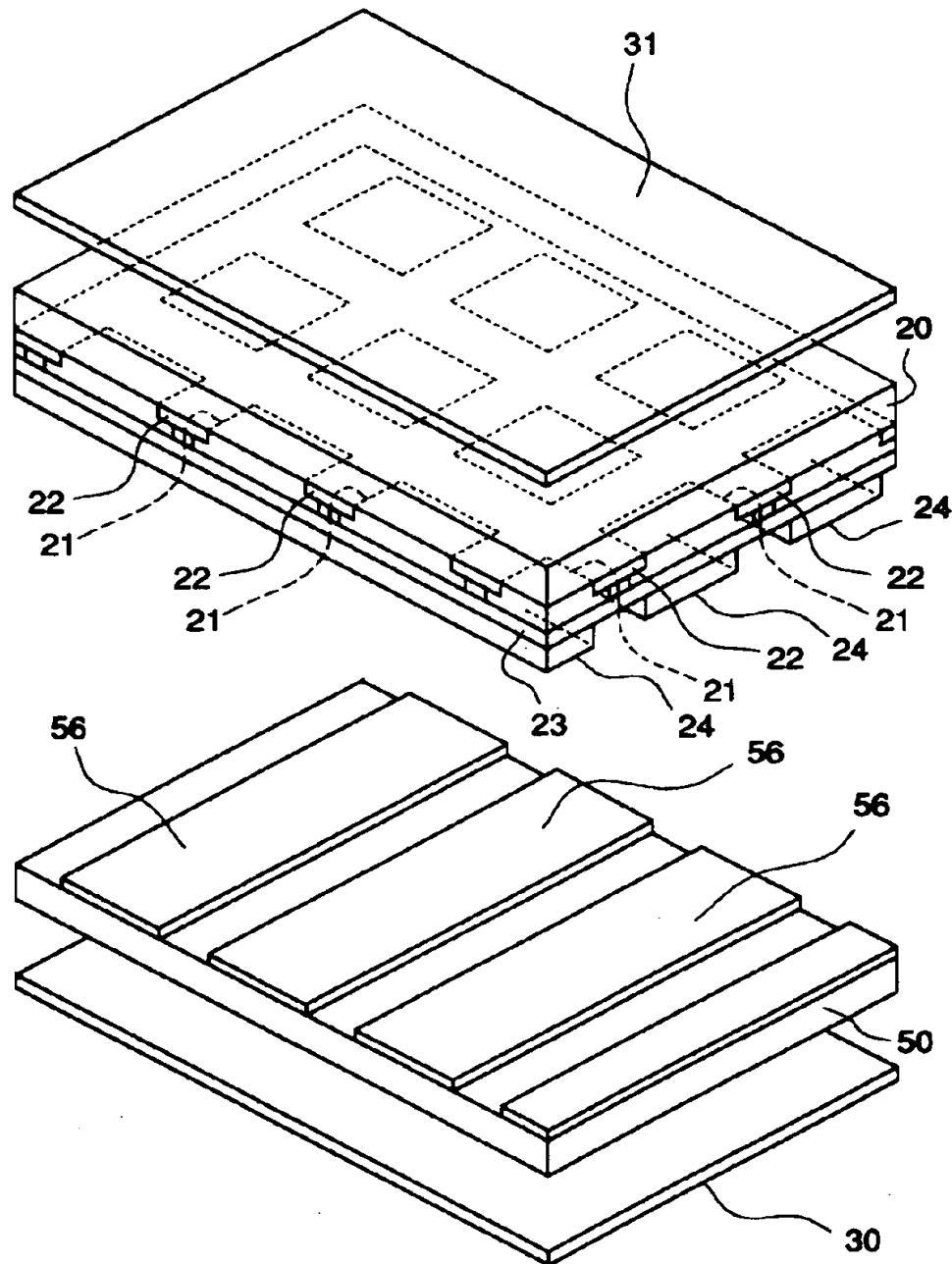
【図8】



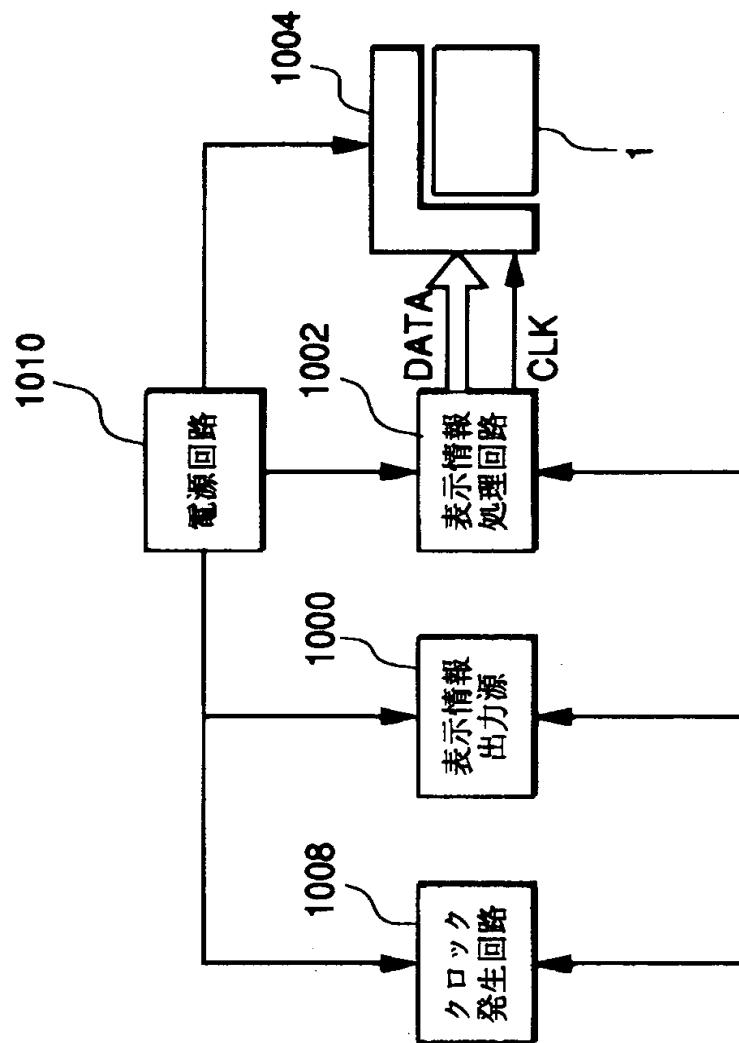
【図9】



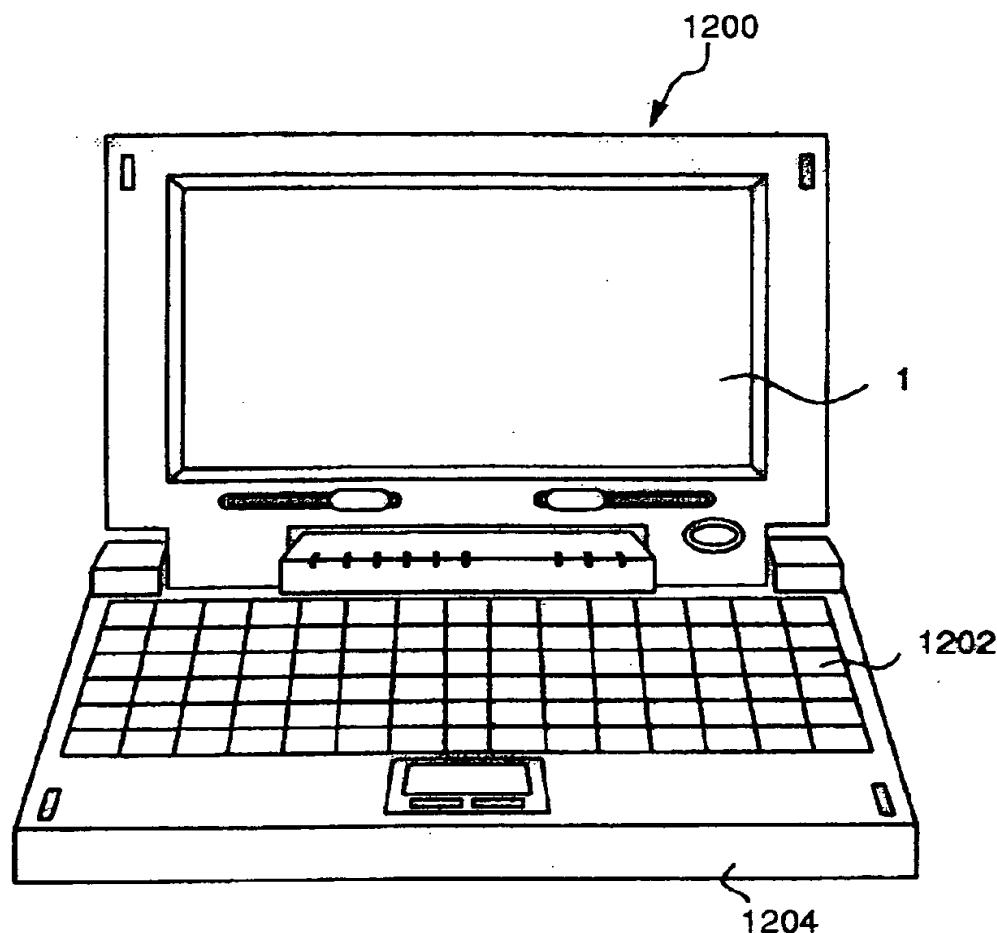
【図10】



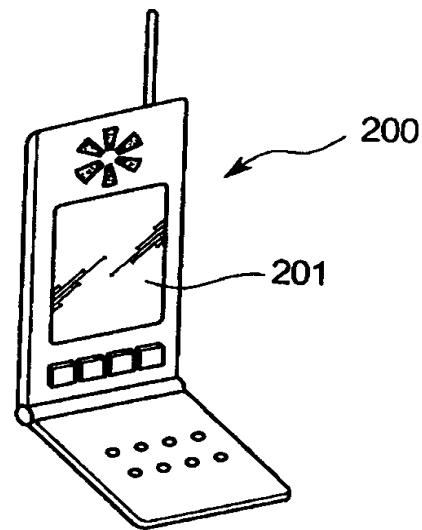
【図 11】



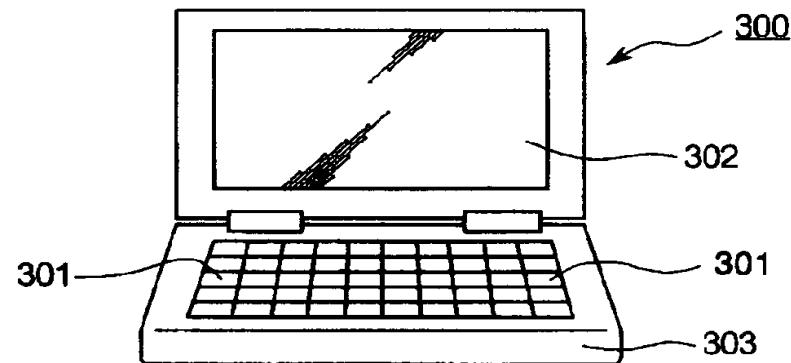
【図12】



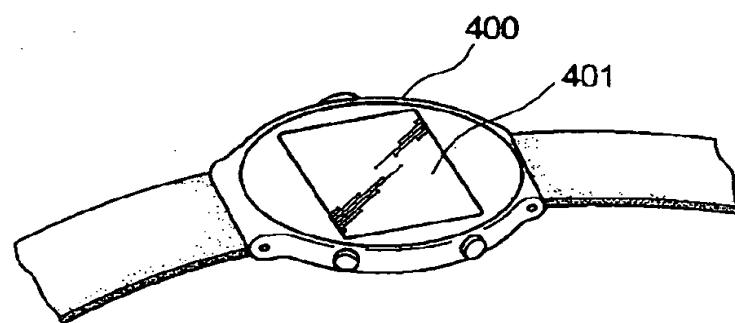
【図13】



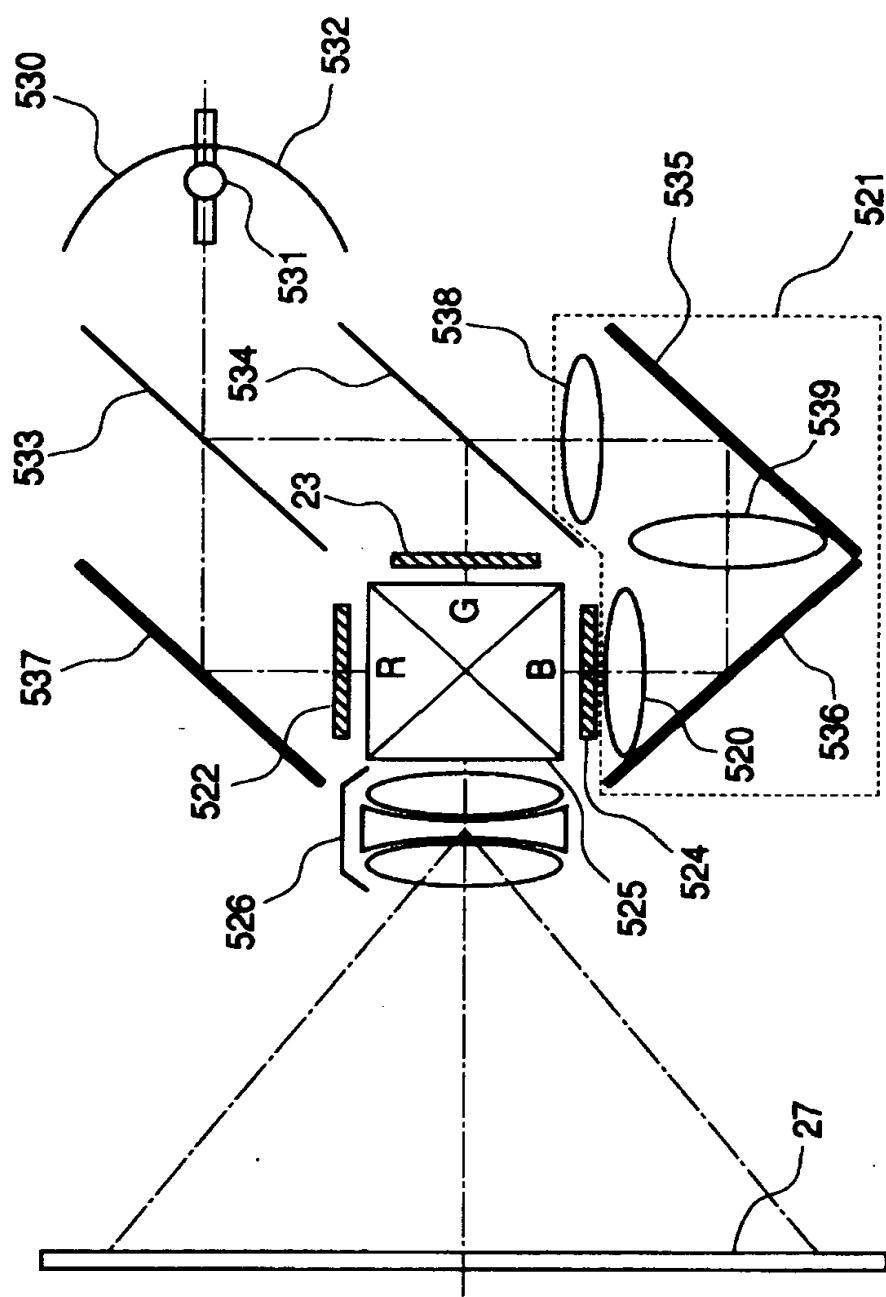
【図14】



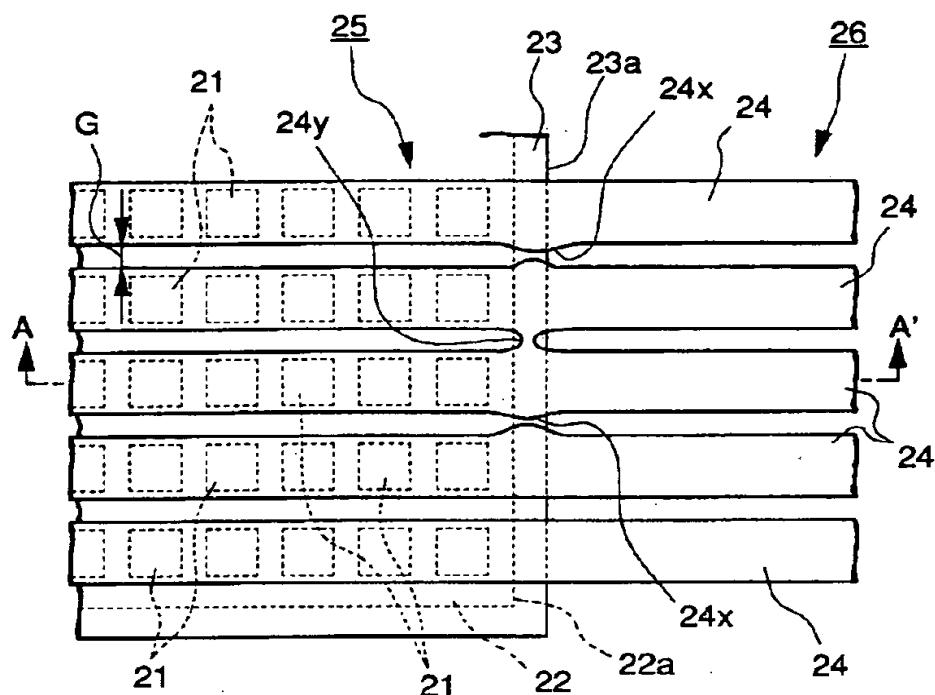
【図15】



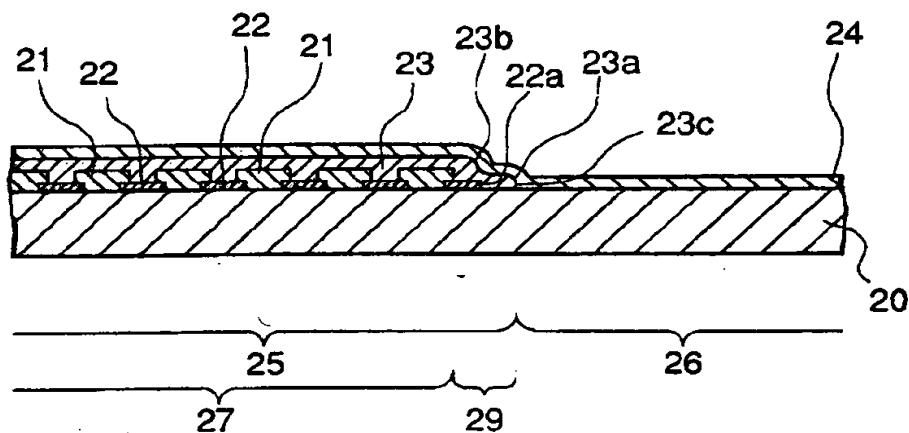
【図16】



【図17】



【図18】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 ストライプ電極同士が短絡することなく、製造工程における歩留まりが高く、また配線間ギャップの測定が容易に行える液晶装置を提供する。

【解決手段】 基板20上に設けられた色材層21…と、色材層21…の周囲に位置する遮光層22と、色材層21…及び遮光層22を覆う保護膜23と、保護膜23上に設けられ、かつ保護膜の形成領域25から非形成領域26まで延在する複数の短冊状のストライプ電極24…を具備してなり、保護膜23の段差部29上のストライプ電極24の電極幅が、液晶装置1の有効領域27における保護膜23上のストライプ電極24の電極幅より狭く構成されていることを特徴とする液晶装置1を採用する。

この構成により、段差部29における各ストライプ電極24…の間隔が大きくなるので、ストライプ電極24…同士の短絡を防止することが可能になる。

【選択図】 図3

出願人履歴情報

識別番号 [000002369]

1. 変更年月日 1990年 8月20日

[変更理由] 新規登録

住 所 東京都新宿区西新宿2丁目4番1号

氏 名 セイコーエプソン株式会社